

INSTRUKCJA MONTAŻU

SYSTEMU SKŁADANO – HARMONIKOWEGO

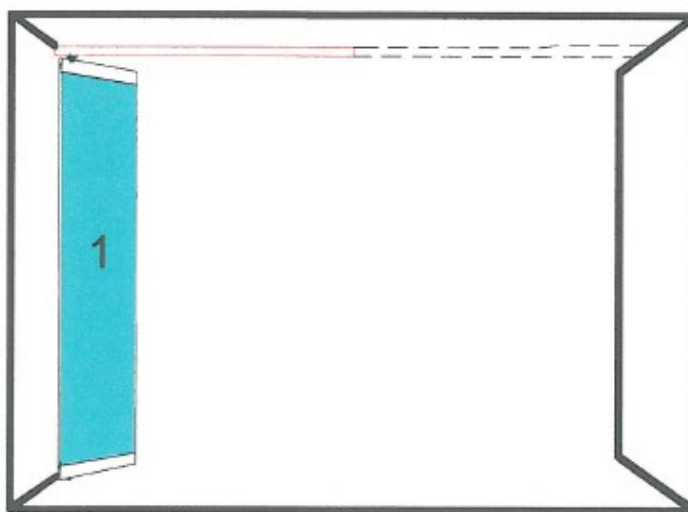
SLF400



ZAMOCOWANIE SZYNY JEZDNEJ

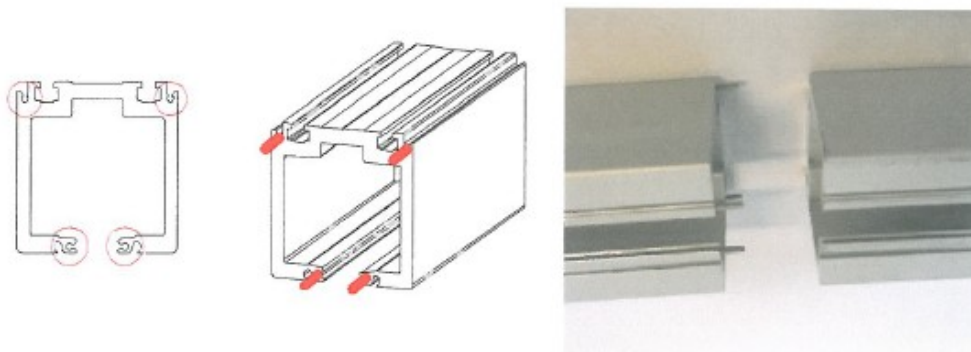
Szyna jezdna może być montowana bezpośrednio do stropu lub odpowiedniej pod-konstrukcji stalowej za pomocą śrub lub wkrętów.

W celu ułatwienia montażu Systemu SLF400 szyna jest podzielona na dwie części.
Zamontuj na początku tylko tę część szyny, gdzie będzie oś obrotu Panela 1.



Połączenie elementów szyny jezdnej

Szyna jezdna jest łączona za pomocą szpilek, które instaluje się na każdym łączeniu (4szt.)



Aby system działał właściwie należy dobrze wypoziomować główną szynę jezdną
Dopuszczalny odchył od (0,0) = +/- 2mm

W celu poprawnego działania systemu należy oczyścić szynę jezdną w środku przed umiejscowieniem w niej wózków.

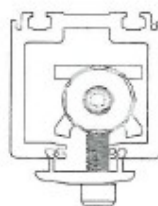
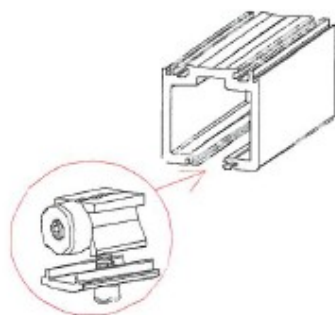


UZBRAJANIE SZYNY PROWADZĄCEJ SLF-E2474

1) Odboje SLF-ES

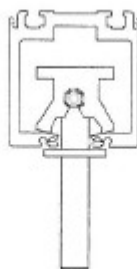
Odboje instaluje się w miejscach, gdzie mają zatrzymać się wózki, jeżeli system nie ma składać się całkowicie.

W przypadku całkowitego otwarcia i zamknięcia systemu nie jest konieczne stosowanie odbojów.

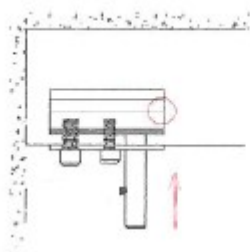


2) Trzpień zawiasu pierwszego panela SLF-TP

W miejscu gdzie ma być pierwszy panel systemu SLF400 umieść trzpień zawiasu
Ustaw odległość od ściany (oś obrotu + szczelina między ścianą lub witryną stałą a taflą szklaną drzwi wahadłowych)



Zablokuj go kluczem imbusowym 6mm.

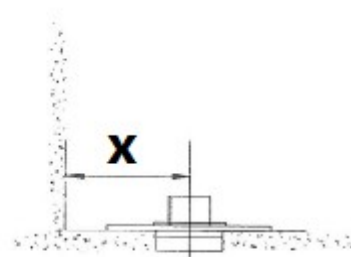
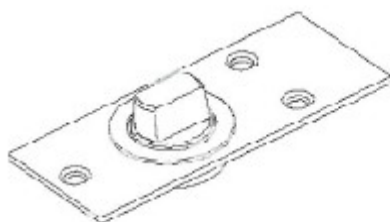


Poluzuj śrubę imbusową z boku bloczka kluczem imbusowym 3mm i podnieś trzpień do góry.
(przy montażu drzwi wahadłowych będzie on opuszczony do gniazda w profilu drzwi i zablokowany)



4) Łożysko podłogowe drzwi wahadlowych PD15

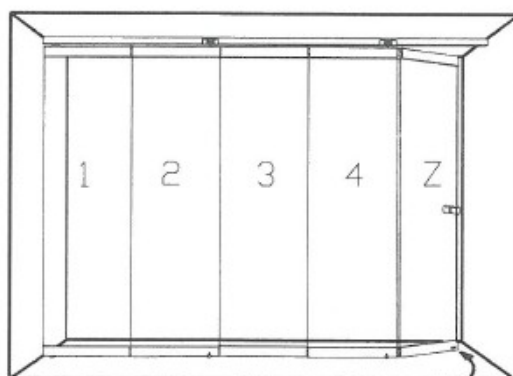
Łożysko podłogowe należy osadzić w podłodze w takiej samej odległości od ściany lub witryny stałej jak trzpień górny zawiasu SLF-TP



W tym celu należy użyć wiertła $\varnothing 40\text{mm}$. Otwór ma głębokość 10mm.
Łożysko dołne przytwierdzamy do posadzki za pomocą załączonych kołków rozporowych $\varnothing 10\text{mm}$



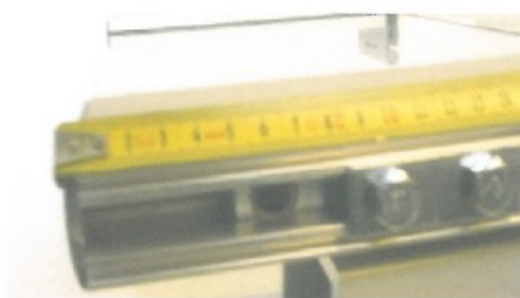
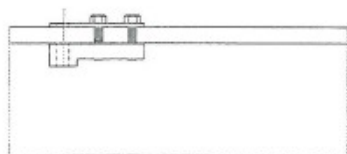
PRZYGOTOWANIE PROFILI OKUWAJĄCYCH SZKŁO



1) Panel 1

A) Profil górny

Do profilu F539/F749 wsuń dolną część trzpienia SLF-TP. Ustal oś otworu wg zamontowanego wcześniej trzpienia górnego SLF-TP uwzględniając przyjętą szczelinę między szkłem a ścianą oraz zaślepkę boczną EC.



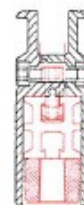
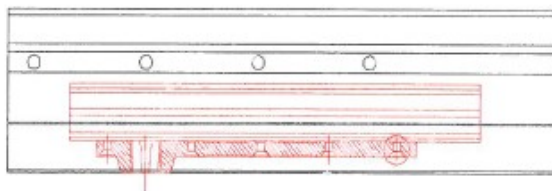
Używając klucza płaskiego 14mm zablokuj ustawienie pozycji śrubami (2x)



B) Profil dolny

- Montaż ramienia dolnego DRM80-9123S dla łożyska PD15

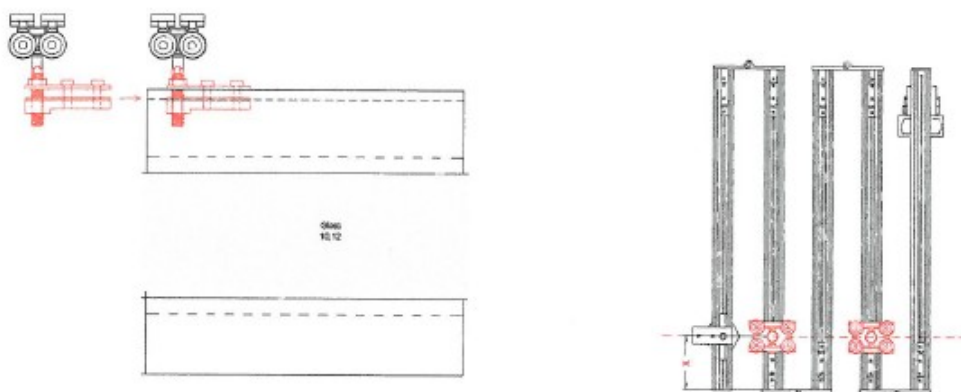
Do profilu dolnego F244/F243 wsuń ramię dolne DRM80-9123S, ustaw oś obrotu do zamontowanego wcześniej łożyska uwzględniając przyjętą szczelinę między szkłem a ścianą oraz zaślepkę boczną EC i zamocuj je śrubami imbusowymi M6x16mm od góry z nakrętkami kwadratowymi od dołu (nakrętki wsuń w profil aluminiowy ramienia). Profil jest odpowiednio nawiercony.



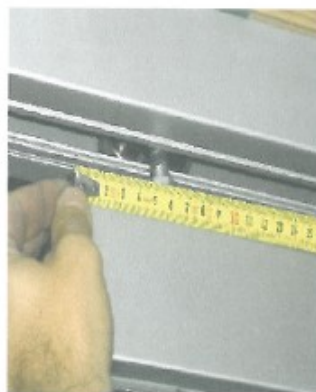
2) Panel 2, 4, 6, ...

W profilach górnych paneli parzystych jest zamontowany wózek SLF400ROLLER-C10

Poluzuj nakrętkę na trzpieniu wózków (klucz płaski 17mm) oraz małe blokady imbusowe 3mm znajdujące się z boku bloku wózka, wkręć nakrętkę maksymalnie do góry. Poluzuj śruby na bloku wózka (klucz płaski 14mm) Wsuń bloki wózka do profilu górnego.



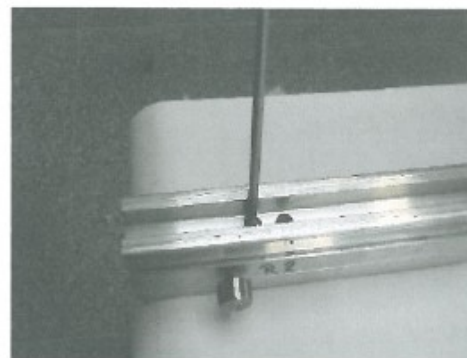
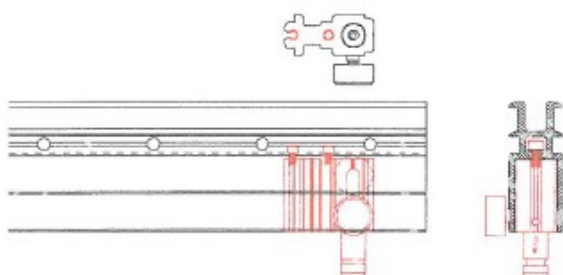
Wózki należy ustawić tak aby były one w jednym wymiarze (X) z osią obrotu pierwszego panela.



3) Panel 1, 2, 3, 4,

Profile dolne wyposażone w rygiel SLF-FB

Do profilu dolnego F244/F243 wsuń rygiel czołowy SLF-FB i zamocuj go śrubami imbusowymi M6x16mm od góry. Korpus rygla jest odpowiednio nagwintowany. Profil jest odpowiednio nawiercony i wyfrezowany.



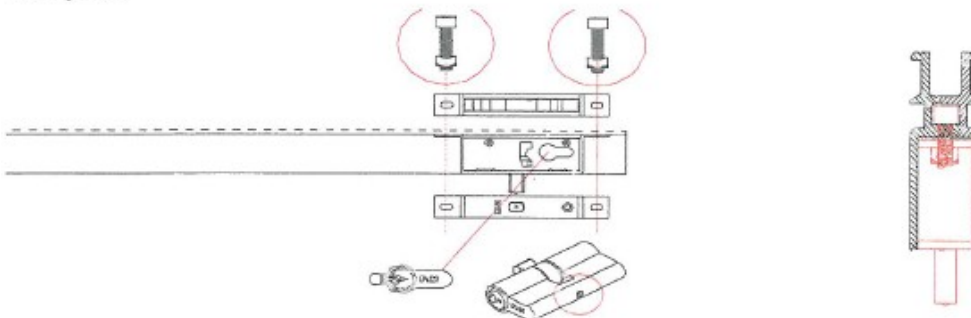
4) Panel Z (ostatni)

Panel ostatni (Z) wyposażony w zamek w profilu dolnym

– Montaż zamka DRM80-PL2 i wkładki patentowej PM88-PL2

Do profilu dolnego F244/F243 wsuń zamek DRM80-PL2 i zamocuj go śrubami imbusowymi M6x16mm od góry z nakrętkami kwadratowymi od dołu. Profil jest odpowiednio nawiercony i wyfrezowany.

Po dokręceniu zamka umieść w nim wkładkę patentową PM88-PL2 blokując ją śrubą umieszczoną w komplecie.



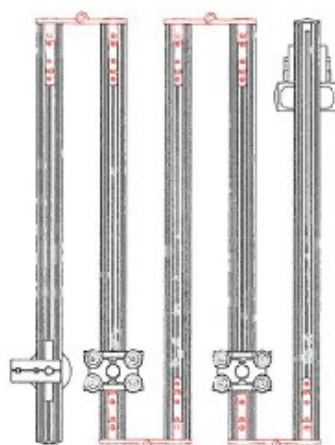
Uwaga!

W przypadku parzystej liczby paneli w systemie zamek jest montowany na ostatnim panelu (Z) oraz na panelu przedostatnim (Z-1), aby umożliwić otwarcie systemu.

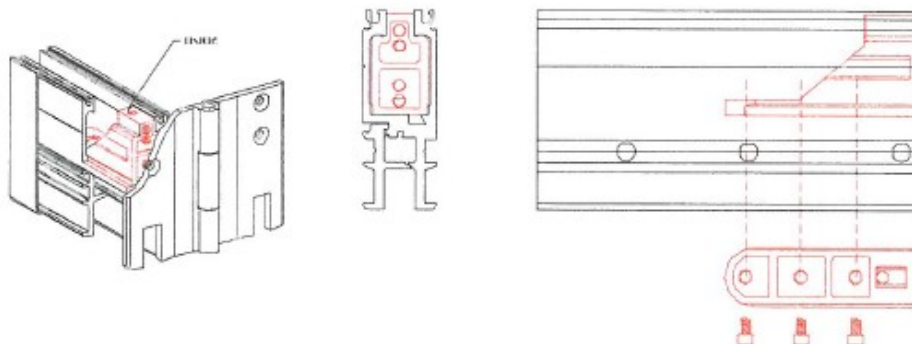


PRZYGOTOWANIE PROFILI DLA ZAWIASÓW

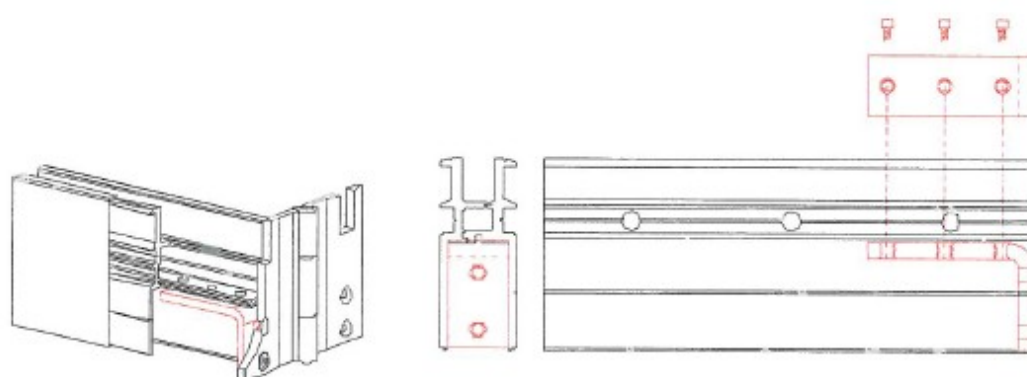
W miejscach, gdzie mają być zamontowane zawiasy do połączenia paneli należy umieścić górne wsporniki – HN810 w profilach górnych oraz dolne wsporniki HN6945 w profilach dolnych. Należy je przykręcić do profili za pomocą dołączonych śrub M6x16mm. Profile są odpowiednio nawiercone.



A) PROFILE GÓRNE

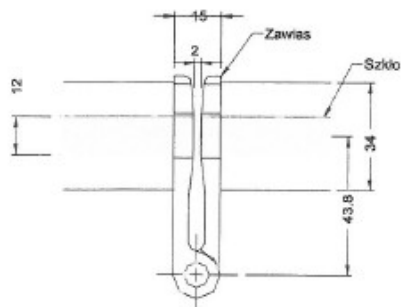
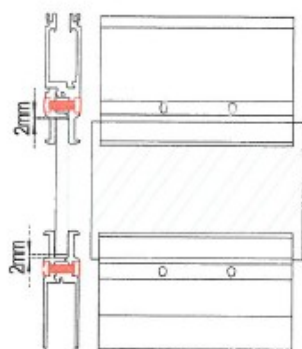


B) PROFILE DOLNE



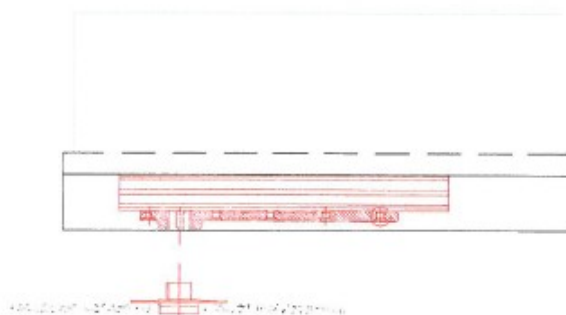
OKUWANIE SZKŁA

Uzbrojone wcześniej w zamek, ramię górne, rygle czołowe, wózki oraz wsporniki zawiasów profile nakładamy odpowiednio na tafle szklane. Pomiedzy stopką profilu a szkłem zostawiamy ok. 2 mm dystansu. Pomiedzy szkło a profil wsuwamy uszczelki (po obu stronach): 1mm – dla szkła 12mm, uszczelki 2mm – dla szkła 10mm. Skręcamy profile na szkłe za pomocą śrub imbusowych i nakrętek kwadratowych z zachowaniem wymiarów dla zawiasów HN80 podanych na rysunku (6,5mm na stronę)

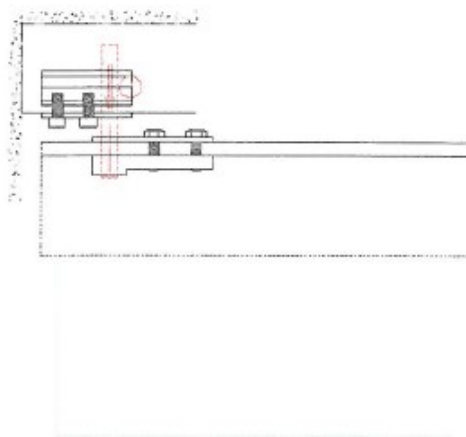


OSADZENIE PANELA 1

Postaw panel 1 na łożysku dolnym.

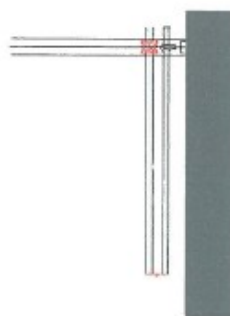
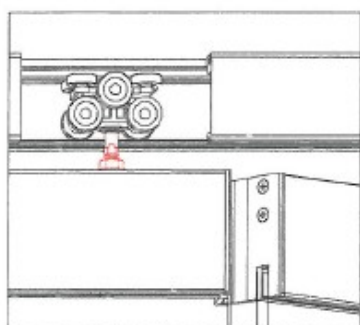


Następnie podnieś go i wpuść trzpień zawiasu do zamontowanego w profilu bloku zawiasu.
Skontroluj trzpień za pomocą śruby imbusowej 3mm umieszczonej z boku bloczka.



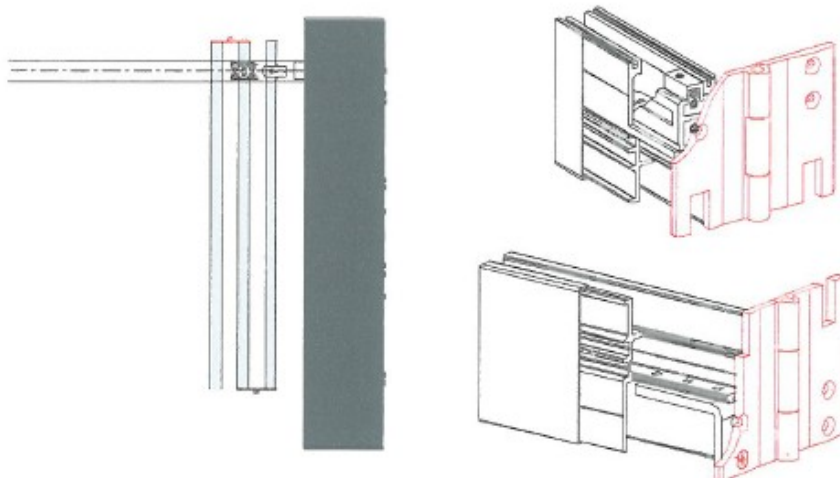
MONTAŻ PANELA 2

Unieś panel 2 razem z zamocowanym wózkiem. Wprowadź wózek do szyny jezdnej i ustaw panel do montażu z panelem 1 za pomocą podkładek. Skręć Panel 1 i Panel 2 zawiasami HN80. Ustaw odpowiednią wysokość oraz oś obrotu względem osi Panela 1 za pomocą wózka i zablokuj go śrubami (klucz płaski 14mm) na bloku wózka i nakrętką na trzpieniu (klucz płaski 17mm)



MONTAŻ PANELA 3

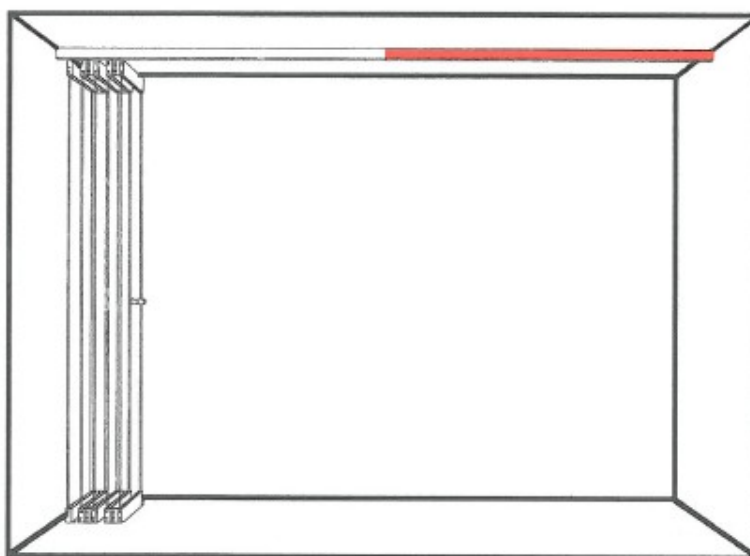
Unieś Panel 3 (bez wózka) i ustaw go do montażu z Panelem 2 za pomocą podkładek. Skręć Panel 2 i Panel 3 zawiasami HN80.



Montaż pozostałych paneli odbywa się jak podano powyżej na przykładzie Panela 2 i Panela 3.

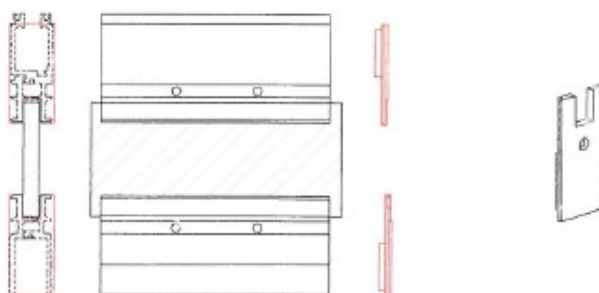


Po zamocowaniu wszystkich paneli systemu SLF400 zamontuj drugą część szyny jezdnej zamykając cały system SLF400.

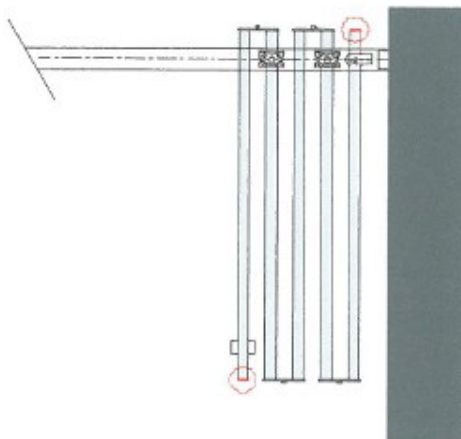


ZASŁEPKI BOCZNE

Za pomocą wkrętów przykręć odpowiednie zaślepki do boków profili Panela 1 i Panela Z.

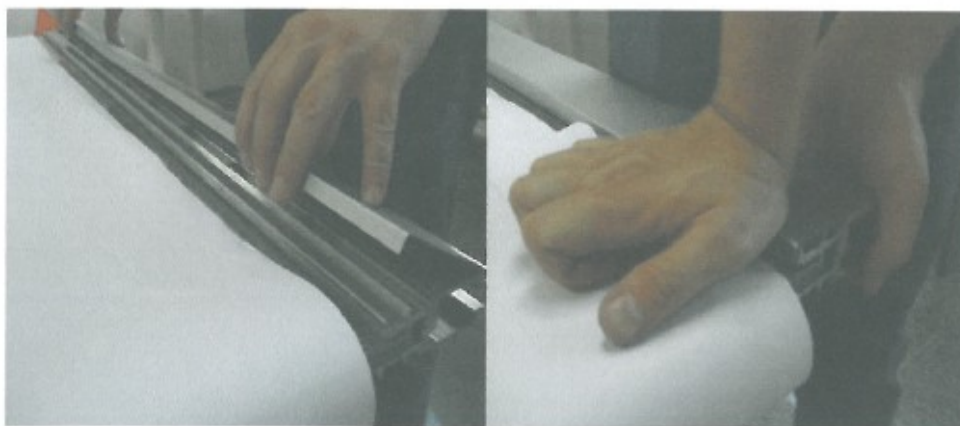
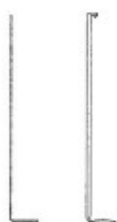


Zaślepki pełne: EC80



MASKOWNICE PROFILI ALUMINIOWYCH

Zatrzaśnij maskujące przykrywki aluminiowe na profilach



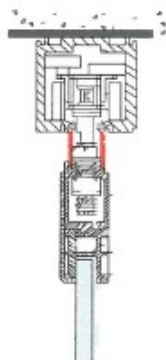
Jeżeli zostały użyte pokrywy stalowe, przyklej je do profili aluminiowych odpowiednim klejem lub taśmą dwustronną, pamiętając o dokładnym odtłuszczeniu i wyczyszczeniu powierzchni klejenia



SZCZOTKI PROFILI GÓRNYCH

Do kanałków profilu górnego wsuń ucięte na wymiar szczotki SLF-BRISTLE

Zagnij ich końce, aby nie wysuwały się z profili.



GNIAZDA RYGLI I ZAMKA

Po zamontowaniu wszystkich skrzydeł, ustawieniu i regulacji, wymierz i oznacz miejsca osadzenia w podłodze gniazd przeciwkurzowych 9001WS. W tym celu użyj wiertła Ø24mm. Otwór gniazda ma głębokość 38mm. Osadź gniazdo za pomocą kleju montażowego. Pamiętaj, aby przed wklejeniem gniazd oczyścić podłoże z kurzu i piasku.

