

## CZYSZCZENIE STALI NIERDZEWNEJ

Produkty wykonane ze stali nierdzewnej poza trwałością i wytrzymałością na różnego rodzaju warunki atmosferyczne są również łatwe w czyszczeniu. Odpowiednia pielęgnacja i czyszczenie zapewniają bezmienny estetyczny wygląd stali nierdzewnej przez długie lata, zaś regularna konserwacja zapobiega powstawaniu osadów.

### JAK ZAPOBIEGAĆ KOROZJI STALI NIERDZEWNEJ?

- w miejscach wystawionych na intensywne działanie wilgoci i wody, należy unikać zagrożenia korozją galwaniczną (pomiędzy elementami ze stali nierdzewnej i stali węglowej), np. poprzez zapewnienie właściwej izolacji.
- **chronić stal nierdzewną w transporcie i przy montażu przed jakimkolwiek kontaktem ze stalą węglową, używać czystych, specjalistycznych narzędzi przeznaczonych wyłącznie do stali nierdzewnej.**
- do czyszczenia używać szczotek ze stali nierdzewnej albo specjalistycznej włóknin np. **Scotch- Brite™** firmy **3M**.
- do czyszczenia pneumatycznego strumieniowo-ściernego nie używać kulek, które przedtem wykorzystywane były do czyszczenia stali węglowej.

Ważnym czynnikiem wpływającym na odporność korozyjną jest gładkość i czystość powierzchni. Nawet drobne nierówności powierzchni, mogą stać się zalążkami korozji. Pierwszym objawem korozji ogólnej stali jest zwykle matowienie jej powierzchni.

### ZAPOBIEGAWCZE MYCIE WODA

Elementy budynku ze stali nierdzewnej zamontowane na zewnątrz, takie jak dachy i elewacje, utrzymywane są w czystości w zasadzie przez normalne opady deszczu.

Dla utrzymania atrakcyjnego wyglądu szczególnie ważnych elementów wystroju, takich jak: wejścia, szyldy, elementy dekoracyjne, zaleca się ich regularne mycie. Najlepiej jest używać ciepłej wody z mydłem lub z łagodnym detergentem. Spłukać czystą zimną wodą, **wytrzeć do sucha!** Wygląd powierzchni można poprawić stosując **profesjonalne kosmetyki np. Qcleaner, Berner, Spray, Lotnik, 3M Cleaner, Würth, względnie inne dostępne na rynku środki do czyszczenia i konserwacji wyrobów ze stali nierdzewnej.**



Mycie powinno usuwać brud i osady, które pozostawione zbyt długo na powierzchni stali nierdzewnej, mogą zainicjować korozję i zmatowienie powierzchni. W silnie zanieczyszczonym środowisku mycie powinno być wykonywane częściej. Częstotliwość mycia należy ustalić doświadczalnie, jednakże nie rzadziej niż 4 razy w roku.

Poniżej przedstawiono kilka rodzajów zanieczyszczeń i sposoby ich usuwania.

| Rodzaj zanieczyszczenia  | Środki do czyszczenia   |
|--|---|
| Cement i zaprawa   | Roztwór zawierający niewielką ilość kwasu fosforowego, a następnie woda                           |
| Odciski palców   | Woda z mydłem lub detergentem<br>Środki do czyszczenia szkła nie zawierające chlorków.            |
| Osad wapienny  | Roztwór ¼ octu ¾ wody   |
| Oleje i smary  | Środki oparte na alkoholu (wyłącznie ze spirytem metylowym, alkoholem izopropylowym)              |
| Farby  | Środki do usuwania powłok malarskich, oparte na związkach alkaicznych lub rozpuszczalnikach       |
| Cząstki żelaza pochodzące z narzędzi lub kontaktu ze stalą konstrukcyjną | Na wczesnym etapie-mechanicznie<br>W przypadku pojawienia się wżerów-pasty trawiące i pasywacyjne |

### UWAGA !!!

Do czyszczenia wyrobów ze stali nierdzewnej nie wolno używać środków, które zawierają takie składniki jak: chlor, sól, kwasy oraz wybielacze. Nawet niewielka zawartość tych składników może spowodować trwałe uszkodzenie powłoki tlenków chromu odpowiedzialnych za właściwości antykorozyjne i w efekcie prowadzi do powstania korozji. Nie należy stosować proszków lub innych środków o właściwościach żrących, np. AJAX, CIF itp., środków do czyszczenia np; srebra, druciaków do czyszczenia garnków ,ostrych czyścików ,oraz wielu innych które nie mają przeznaczenia do czyszczenia stali nierdzewnej





CDA Polska sp. z o.o. sp. k.  
ul. Robotnicza 60, 53-608 Wrocław, Polska



ING BANK ŚLĄSKI Oddział Regionalny we Wrocławiu 60 1050 1575 1000 0022 7848 4627  
Rejestr Sadowy, Sad Rejonowy Wrocław-Fabryczna, VI Wydział Gospodarczy, KRS: 0000491876  
NIP: PL 895-180-22-52, REGON: 932951188, Kapitał zakładowy: 200 000 PLN

